

Dichiarazione in merito alla titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e alla titolarità di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

art. 14 d.lgs. 33/2013.

(Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ex art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i..)

la sottoscritta Maria Cristina Campanelli nata a Oristano, il 01/09/1953, consapevole delle sanzioni penali prescritte dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e s.m.i. nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti e della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti con i provvedimenti emanati sulla scorta di dichiarazioni mendaci ai sensi de | |'art. 75 D.P.R. medesimo nonché delle sanzioni di cui all'art. 20, comma 5, del D. Lgs. n. 39/2013 e s.m.i., sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati, e che per le stesse percepisce i corrispondenti compensi:

denominazione carica	ente	Compenso lordo annuo
Dirigente Incaricato	ARPAS DIP. ORISTANO	71.627,92

ovvero

Di non essere titolare di alcuna carica presso enti pubblici o privati;

Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e che per le stesse percepisce i corrispondenti compensi:

denominazione incarico	Ente conferente	Compenso lordo annuo

Ovvero

Di non essere titolare di altro incarico con oneri a carico della finanza pubblica:

> Di impegnarsi a rinnovare annualmente entro il termine prescritto la presente dichiarazione;

> di essere informato che, ai sensi di quanto disposto dall'art. 15 del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e s.m.i. e dell'art. 20 del D. Lgs. n. 39/2013 e s.m.i. la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito web istituzionale dell'ARPAS;



Con la sottoscrizione della presente dichiarazione il sottoscritto autorizza espressamente il trattamento dei propri dati personali nel rispetto di quanto disposto in materia dal D. Lgs. n. 196/2003 e s.m.i..

Non si allega copia fotostatica del documento di identità per conoscenza diretta del dichiarante da parte di chi riceve la dichiarazione.

Oristano, 08/02/2017

Il dichiarante

Maria Cristina Campanelli

** Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi del Decreto legislativo 82/2005*

